



Акриловый грунт HS, 0.8 л  
**2K PRIMER HS**

Артикул:  
**41008** – белый  
**41108** – серый  
**41208** – черный

Отвердитель для акрилового грунта, 0.2 л  
**HARDENER FOR PRIMER HS**

Артикул:  
**40002**

### Подложки, подготовка поверхности

Старое покрытие: обезжирить, обработать шлифовальным материалом градации P240 или шлифовальным войлоком красного цвета, продуть сжатым воздухом, обезжирить.  
Полиэфирные шпатлевки: обработать шлифовальным материалом градации P240, продуть сжатым воздухом, обезжирить.  
Пластмассы: обезжирить, обработать полотном серого цвета, продуть сжатым воздухом, обезжирить, нанести адгезионный грунт для пластика бренда REF.

### Пропорции смешивания

### По объему

PRIMER HS	100 мл
HARDENER for PRIMER HS	25 мл
Акриловый разбавитель REF	25–35 мл

### Нанесение

Жизнеспособность	30 минут
Вязкость распыления (DIN4)	25–35 при +20 °C
Диаметр сопла	1.6–1.8 мм
Давление	2–2.5 бар
Число слоев	2–3 слоя
Межслойная выдержка	5–10 мин
Рекомендуемая толщина	160–240 мкм
Температура применения	+15 °C...+30 °C
Относительная влажность воздуха	до 75 %

### Сушка

Форсированная сушка при +60 °C (Выдержка перед форсированной сушкой 15-20 мин при 20 °C!)	30 минут
Воздушная сушка при +20 °C	5 часов
Инфракрасная сушка	12 минут

### Обработка

Сухое шлифование	шлифовальный материал P400–P600
Шлифование с водой	шлифовальный материал P800–P1000

### Последующие покрытия

Двухкомпонентные акриловые эмали, однокомпонентные алкидные эмали, базовые эмали

Срок годности: 2 года



4 части грунта  
1 часть отвердителя



разбавитель  
25-35 %



25-35 сек  
Din 4 / 20 °C



1.6-1.8 мм 2.0-2.5 Бар  
2-3 слоя = 160-240 мкм



5-10 мин между слоями  
15-20 мин при 20 °C  
перед нагревом



30 мин при 60 °C  
5 ч при 20 °C



шлифовать  
P400-P600



жизнеспособность  
30 мин при 20 °C