

DINITROL 443

ZINC SPRAY

Цинковая краска-спрей

Цинковая краска-спрей DINITROL 443 - это быстросохнущее средство для долговременной защиты от коррозии всех металлов. Цинковая краска-спрей DINITROL 443 обеспечивает экономичную дозировку. Кратковременного распыления достаточно для получения защитной пленки на 20-30 дней.

» Серый цвет

» Содержание цинка 95%

» Очень хорошая адгезия к стали и оцинкованной стали

» Можно окрашивать через 30-60 минут

» Долгосрочная защита от коррозии

» Быстрая дальнейшая обработка



Оборудование

DINITROL Industrial Nitrile Gloves XL
Art. No. 1734100

DINITROL 443 Zinc Spray

Art. No.	Объем	Тара	Цвет
14075	400 ml	Аэрозоль	Серый

a brand of
DINOL

DINOL GmbH Pyrmonter Straße 76, D-32676 Lügde, Germany
Tel. +49 (0) 5281-98 2 98-0, Fax +49 (0) 5281-98 2 98-60, www.dinol.com

08.2024

All data and recommendations are the result of careful tests by our laboratories. They only can be considered as recommendation which correspond to the level of experience of today. The data are given in good faith. However, in view of the multiplicity of possible application and working methods we are not in a position to assume any responsibility or obligations deriving from the misuse of our products. Therefore, a contractual legal relationship is not justified, and there are no secondary obligations arising from any purchase contracts.

DINITROL 443 ZINC SPRAY

Технические данные

Описание продукта

DINITROL 443 Zinc Spray — быстросохнущий продукт для долговременной защиты от коррозии всех металлов. В соответствии со стандартом DIN 50976, состав DINITROL 443 Zinc Spray на 95% состоит из чистого цинка и на 5% из синтетической смолы, что обеспечивает двойную долговременную защиту: цинк обеспечивает катодную защиту от ржавчины, а устойчивая синтетическая смола обеспечивает оптимальную защиту.

Цинковый спрей DINITROL 443 обеспечивает экономичный расход. Достаточно короткого распыления, чтобы создать защитную пленку на 20–30 микрон.

Применение

Во всех кузовных работах для улучшения поврежденных цинковых слоев, в качестве токопроводящего промежуточного слоя для точечной сварки, в качестве грунтовки для систем, подверженных воздействию

воды и погодных условий, для покрытия просверленных участков и сварных швов. Общая защита от коррозии металлических поверхностей.

Храните баллончик с аэрозолем при комнатной температуре (16 – 20°C) перед использованием хорошо встряхните (1 – 2 минуты), пока не станет слышен звук металлического шарика. Обрабатываемая поверхность должна быть чистой и обезжиренной. Распылите в поперечном направлении на расстоянии 25-30 см. Чтобы предотвратить любые закупорки, держите баллон вниз после использования и коротко распылите чистый газ.

Zinc Spray можно покрывать лаками на основе синтетических смол через примерно 20–30 минут. Если лак на основе синтетических смол будет наноситься кистью, подождите 1 час перед продолжением.

Предварительная обработка поверхности

Поверхность должна быть сухой и чистой, без следов коррозии.

2-Слойное Нанесение

Цинковый спрей можно обработать нитроцеллюлозным, хлоридным каучуковым или другими агрессивными лаками примерно через 1 час. Эти лаки наносятся тонкими слоями. Если лаки наносятся кистью, подождите перед началом работы 24 часа. В качестве чистящего средства можно использовать растворитель для синтетических смол. Для получения дополнительной информации, пожалуйста, обратитесь в компанию ООО ЮБК (Dinitrol Russia), горячая линия 8 800 500 34 05; info@dinitrol.ru.

Технические характеристики

Цвет	Серый
Основа	Цинк/Эпоксидный эфир
Плотность	1,12 г/мл
Температура вспышки	< - 20°C
Температура вспышки агента	27 °C
Время высыхания Полное высыхание при 20 °C	5 – 7 минут / 30 μ
Содержание цинка в сухой пленке	~ 90%
Пропеллент	Пропан/бутан
Расход	~ 250 г/м ² 30 μ сухая пленка
Срок хранения	24 месяца (в сухом и прохладном месте)
Указание на опасность	легковоспламеняющийся
Тара	400 мл аэрозоль

Идентификация опасностей

2.1. Классификация вещества или смеси

GB CLP Regulation
Aerosol 1; H222-H229; Eye Irrit. 2; H319;
Aquatic Acute 1; H400; Aquatic Chronic 1; H410

Для получения всех соответствующих рекомендаций по технике безопасности, пожалуйста, ознакомьтесь с паспортом безопасности материала или этикеткой упаковки.