



MULTI Мультифункциональная шпатлевка

Описание::

Характерным свойством этой шпатлевки является ее мультифункциональность, состоящая в возможности нанесения практически на все основания, появляющиеся в лакокрасочных работах, хорошем заполнении как больших, так и маленьких убылей, легкости нанесения при повышенной температуре и достижении высокой гладкости поверхности, хорошей обработке грубо- и мелкозернистой наждачной бумагой, и так подобранной твердости, чтобы во время шлифования не терять требуемого профиля элемента. Высокая реактивность шпатлевки позволяет быстро получить соответствующую твердость для шлифования даже при низких температурах и сократить время работы. Продукт предназначен для широкого применения при малярных и отделочных работах по металлу, дереву, бетону и пластмассе.

Применяемые основания:

- старые лаковые покрытия
- полиэфирные ламинаты
- сталь
- оцинкованная сталь
- алюминий
- двухкомпонентные акриловые грунты
- двухкомпонентные эпоксыдные грунты

Внимание: Шпатлевку нельзя наносить непосредственно на реактивные грунты (wash primer), на средство, увеличивающее адгезию к пластмассам, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты.

Шпатлевка обладает адгезией к большинству используемых в настоящее время видов оцинкованной стали.

Подготовка поверхности:

Старые покрытия обезжирьте, проведите сухую обработку P180 – P240 и обезжирьте, Полиэфирные ламинаты обезжирьте, проведите сухую обработку P80 – P120 и еще раз обезжирьте,

Стальные поверхности обезжирьте, проведите сухую обработку P80 – P120 и еще раз обезжирьте,

Оцинкованные поверхности обезжирьте, матируйте абразивным полотном и еще раз обезжирьте,

Алюминиевые поверхности обезжирьте, матируйте абразивным полотном и еще раз обезжирьте,

Акриловый грунт обезжирьте, проведите сухую обработку P180 – P240 и обезжирьте,

Эпоксидный грунт обезжирьте, проведите сухую обработку P180 – P240 и обезжирьте

Пропорции смешивания:

MULTI Мультифункциональная шпатлевка – 100 частей по весу,
Отвердитель - 2 части по весу

Срок годности для нанесения от момента смешивания с отвердителем:

От 4 до 6 мин при температуре 20°C.

Время высыхания:

От 20 до 30 мин. при температуре 20°C.
Это время можно сократить, прогревая 10 минут в температуре не более 60°C

Шлифование:

черновое P80 - P120,
финишное P120 - P240

Покрывается:

Полиэфирной отделочной шпатлевкой, полиэфирной шпатлевкой для нанесения способом распыления, акриловыми грунтами.

Принципы действия:

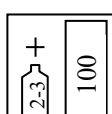
Старательно перемешайте компоненты до получения однородного цвета. Соблюдайте требуемое количество отвердителя. Рекомендуется применять дозатор шпатлевки для достижения соответствующих пропорций компонентов. При помощи шпателя нанесите слой толщиной не более 5 мм. Минимальная температура нанесения составляет +10°C.



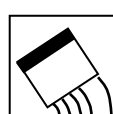
Очистите и отшлифуйте поверхность



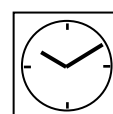
Обезжирьте



Пропорции по весу:
100+2
Potlife
4 - 6 мин/20°C



Шпатлюйте



20-30 мин/20°C



1.P80-P120
2.P120-P240

Цвет:

Бежевый

Содержание летучих органических веществ:

VOC II/V/b допустим.*=250 г/л
VOC =90 г/л

*для готовой к нанесению смеси согласно Директиве 2004/42/CE

Чистка инструментов:

Разбавитель для нитроцеллюлозных продуктов.

Условия и сроки хранения:

Храните в сухих и прохладных помещениях вдали от источников пламени и тепла.
Избегайте попадания прямых солнечных лучей.
Шпатлевка: 24 месяца при температуре 20°C.

Правила безопасности и гигиены труда:

Приведены в карте характеристики для данного продукта.

Иная информация:

№ регистрации 000024104.

Эффективность наших систем является результатом лабораторных исследований и многолетнего опыта. Данные, содержащиеся в этом документе, соответствуют актуальным (современным) знаниям о наших продуктах и возможностях их использования. Мы гарантируем высокое качество при условии выполнения наших инструкций и что работа будет выполнена согласно с правилами хорошего ремесла. Необходимым является проведение пробного использования продукта, в связи с потенциально разным поведением изделия с разными материалами. Мы не несем ответственности за дефекты, если на конечный результат имели влияние факторы, находящиеся вне зоны нашего контроля.