

Применение

Mira P 27 - Это прозрачное покрытие и состав для шпаклевания, который был специально разработан для работы с поверхностями из углеродного волокна. Он позволяет быстро и эффективно заполнять поры и выравнять неровности в углеродных и других композитных материалах, а также в древесине.


Благодаря этому покрытию больше не нужно наносить несколько слоёв прозрачного покрытия с промежуточной шлифовкой, что значительно экономит время и средства. После заполнения пор и неровностей и промежуточной шлифовки можно сразу наносить покрытие Miramar 27 с помощью Mira 2K-HS-Carbonic-Klarlack.

В качестве альтернативы можно использовать промежуточное покрытие Mira P 67 S.

Mira P 27 обладает высокой стойкостью к ультрафиолетовому излучению, что предотвращает пожелтение покрытия.

При необходимости можно также добавить пигментные пасты Mira PMI для придания цвета.

Скорость растекания: --

	Цвет прозрачная, при необходимости добавьте до 10% пигментированных паст PMI					
	Пропорция смешивания Отвердитель Mira Härter MEKP	по весу (лак : отвердитель) 100 : 2 - 3	по объему (лак : отвердитель) --			
	Отвердитель для полной покраски	для частичной покраски				
	Срок годности после смешивания компонентов 15 - 20 мин с Mira Härter MEKP при 20 °C					
	Растворитель --					
	Вязкость распыления Гравитационный краскопульт	Комбинированное/Безвоздушное распыление				
	Метод нанесения: Метод нанесения	Отвердитель	Давление (бар)	Размер форсунки [мм]	Число распылений	Растворитель
	Время испарения растворителя из пленки --					
Толщина сухого слоя --						



Время сушки

Температура
объекта

«от пыли»

«на отлип»

готово к
сборке

готово к
шлифовке

готово к повторному
нанесению

20 °C

--

--

--

2 ч

--

Примечание

Место хранения

--

Содержание ЛОС
(летучих органических
соединений):

Допустимое значение ЕС для данного продукта (категория В/б): 250 г/л.
Этот продукт содержит не более 6 г/л ЛОС.

Рабочие условия:

От +10 °C, не более 80 % относительной влажности воздуха.
Обеспечить адекватное проветривание. Шпатлевка на основе
полиэфирной смолы не отвердевает при температуре ниже +10 °C.

Инструкции по обработке:

Общие замечания по теме "бесцветное углеродное покрытие":

Структура краски и количество рабочих этапов при нанесении бесцветного покрытия на углеродные

подложки зависят в основном от следующих факторов:

1. Качество подложки для углеродного слоя: Чем грубее текстура и

пористость углеродного слоя, тем больше слоев прозрачного лака с промежуточной шлифовкой требуется

для обеспечения оптимального выравнивания с помощью прозрачного покрытия или для бесцветного заполнения глубоких

пор и дефектов с помощью Mipa P 27.

Если требуется, чтобы мощность наполнителя была как можно выше, чтобы сгладить текстуру углерода,

Mipa P 67 S следует использовать в качестве бесцветного слоя шпатлевки.

Кроме того, необходимо учитывать, что композитные подложки подвержены системному провисанию, которое (в зависимости от качества подложки) может быть более или менее выраженным и впоследствии может негативно сказаться на внешнем виде прозрачного покрытия.

2. Желаемая отделка: Чем выше требования к прозрачному покрытию, тем больше нагрузка на покрытие. В зависимости от качества углеродистой поверхности и, например, в случае низких требований к поверхности прозрачного покрытия, может быть достаточно нанести 3 слоя прозрачного покрытия, включая промежуточную шлифовку. Однако, если требуется покрытие рояльным лаком, для этого может потребоваться от 4 до 6 слоев прозрачного покрытия, включая промежуточную шлифовку. Кроме того, для получения ровного и абсолютно идеального слоя прозрачного покрытия требуется заключительный этап полировки.

3. Поскольку качество поверхности углеродных подложек сильно варьируется в зависимости от производственного процесса и поскольку для удаления плесени используются разделительные составы, как правило, могут возникать проблемы с адгезией. Поэтому мы рекомендуем нанести пробное покрытие с последующей проверкой адгезии, чтобы убедиться в хорошей адгезии. Если вы наблюдаете расслаивание, мы рекомендуем использовать средство для повышения адгезии Mipa 1K-Naftpromoter.

Ниже представлены различные составы бесцветных углеродных покрытий, которые, в зависимости от качества углеродной текстуры или требований к качеству конечного покрытия, состоят из нескольких этапов окраски:

Предварительная обработка:

Углеродные основания должны быть чистыми, сухими, очищенными от пыли, масла и жира, а также от всех

веществ, препятствующих адгезии (например, разделителей). Поэтому тщательно очистите с помощью

Mipa Силиконентфернер.

Отшлифуйте поверхность карбона насухо с зернистостью от Р 240 до Р 400. Необходимо следить за тем, чтобы поверхность

карбона не была отшлифована до слоя волокон.

В случае образования сильной пыли во время шлифования используйте сжатый воздух, не содержащий масла и воды

, чтобы сдуть ее с углеродных поверхностей. После этого тщательно очистите с помощью Mipa Силиконентфернер.

Прозрачная структура покрытия: Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

A. нанесите финишное покрытие прозрачным слоем Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

1. равномерно и обильно нанесите 2-3 слоя
2. 10 - 30 мин. выдержка при комнатной температуре
3. 15 мин. промежуточная сушка при 60 °C или 25 мин. при 40 °C (если Mipa 2K-HS-Härter HS используется 25) + охлаждение + сухая промежуточная шлифовка с зернистостью от P 240 до P 400

При желании, промежуточная шлифовка может быть исключена, если углеродистая основа очень гладкая или требования к качеству не требуют промежуточной шлифовки. В качестве альтернативы, вместо сушки в печи можно использовать сушку при комнатной температуре. В этом случае нанесение дополнительного покрытия возможно не ранее чем через 1 час при температуре 20°C. Если первый слой покрытия/шпаклевки высохал более 10-12 часов, необходимо выполнить промежуточную сухую шлифовку с зернистостью от P 240 до P 400.

B. прозрачное верхнее покрытие Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

1. нанесите равномерным слоем в 2-3 слоя.
2. от 10 до 30 минут. выдержка при комнатной температуре
3. 15 минут. промежуточная сушка при температуре 60°C или 25 минут. при температуре 40°C (если используется Mipa 2K-HS-Härter HS 25) + охлаждение

В качестве альтернативы, вместо сушки в духовке можно сушить при комнатной температуре. При этом мы рекомендуем сушить в течение ночи.

Обратите внимание на возможную толщину покрытия (DFT):

За один проход распыления можно нанести сухую пленку толщиной около 25-30 мкм. Толщина слоя clearcoat может быть уменьшена за счет проседания (особенно при нанесении в качестве финишного покрытия) и шлифования. Следовательно, мы не можем рекомендовать определенную толщину сухой пленки для получения оптимального прозрачного покрытия. Вместо этого, в зависимости от свойств углеродных подложек, необходимо нанести несколько слоев прозрачного покрытия, необходимых для достижения желаемого результата. Однако для обеспечения оптимальной защиты от ультрафиолета необходимо общая толщина сухой пленки бесцветного углеродного покрытия должна составлять не менее 80 мкм.

C. Полировка

При желании можно выполнить заключительную стадию полировки для достижения наилучшего

качества прозрачного покрытия. В этом процессе окончательный слой прозрачного покрытия может быть отполирован следующим образом после указанной сушки и (сухой или влажной) шлифовки:

1. предварительная шлифовка: P 800 / P 1000
2. промежуточная шлифовка: P 1500 / P 2000
3. окончательная шлифовка: P 3000

Рекомендуемая градация полирующих средств:

1. удаление следов шлифовки: MP Cutting Polish
2. рполировка: MP ONE-STEP Polish
3. глянцева полировка: MP Finish Polish

Шпаклевка + прозрачное покрытие:

A. шпаклевка: Mira P 27

1. используйте Mira P 27 для закрытия пор и выравнивания неровностей на поверхности карбона
2. после высыхания в течение прибл. 2 часа при комнатной температуре, сухая промежуточная шлифовка зернистостью
От P 220 до P 360, окончательная шлифовка с помощью P 400 до P 600

B. шпаклевка: Mira P 67 S

1. нанесите равномерно и обильно 2-3 слоя
2. 10-15 минут. выдержка при комнатной температуре
- 3,30 мин. промежуточная сушка при температуре 60 °C + охлаждение + сухая промежуточная шлифовка зернистостью от 240 до 400 р.

В качестве альтернативы, вместо сушки в духовке можно проводить сушку при комнатной температуре в течение 6 часов

C. прозрачное финишное покрытие: Mira 2K-HS-Carbonic-Klarlack

1. равномерно нанести 2-3 слоя
2. От 10 до 30 минут выдерживать при комнатной температуре
3. 15 минут. промежуточная сушка при температуре 60 °C или 25 мин. при температуре 40°C (при использовании отвердителя
Mira 2K-HS-Härter HS 25) + охлаждение

В качестве альтернативы вместо сушки в печи можно проводить сушку при комнатной температуре. При этом мы рекомендуем сушить в течение ночи.

D. Полировка

При желании можно выполнить заключительную стадию полировки для достижения наилучшего результата нанесения прозрачного покрытия. В ходе этого процесса последний слой прозрачного покрытия может быть отполирован в следующая градация после указанной сушки и (сухой или влажной) шлифовки:

1. предварительная шлифовка: P 800 / P 1000
2. промежуточная шлифовка: P 1500 / P 2000
3. окончательная шлифовка: P 3000

Рекомендуемая градация полирующих средств:

1. удаление следов шлифовки: MP Cutting Polish
2. полировка: MP ONE-STEP Polish
3. гляцевая полировка: MP Finish Polish

Шпаклевка + шпатлевка + прозрачное покрытие:

A. шпаклевка: Mipa P 27

1. используйте Mipa P 27 для закрытия пор и выравнивания неровностей на углеродистой поверхности
2. после высыхания в течение ок. 2 часа при комнатной температуре, сухая промежуточная шлифовка зернистостью От P 220 до P 360, окончательная шлифовка с помощью P 400 до P 600

B. наполнитель: Mipa P 67 S

1. равномерно и обильно нанесите 2-3 слоя
2. 10-15 мин. выдержка при комнатной температуре
3. 30 мин. промежуточная сушка при температуре 60 °C + охлаждение + сухая промежуточная шлифовка зернистостью от 240 до 400

В качестве альтернативы вместо сушки в духовке можно проводить сушку при комнатной температуре в течение 6 часов

C. прозрачное финишное покрытие: Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

1. равномерно нанести 2-3 слоя
2. От 10 до 30 минут выдерживать при комнатной температуре
3. 15 минут. промежуточная сушка при температуре 60 °C или 25 мин. при температуре 40°C (при использовании отвердителя Mipa 2K-HS-Härter HS 25) + охлаждение

В качестве альтернативы вместо сушки в печи можно проводить сушку при комнатной температуре. При этом мы рекомендуем сушить в течение ночи.

D. Полировка

При желании можно выполнить заключительную стадию полировки для достижения наилучшего результата нанесения прозрачного покрытия. В ходе этого процесса последний слой прозрачного покрытия может быть отполирован в следующей градация после указанной сушки и (сухой или влажной) шлифовки:

1. предварительная шлифовка: P 800 / P 1000
2. промежуточная шлифовка: P 1500 / P 2000
3. окончательная шлифовка: P 3000

Рекомендуемая градация полирующих средств:

1. удаление следов шлифовки: MP Cutting Polish
2. полировка: MP ONE-STEP Polish
3. глянцевая полировка: MP Finish Polish

Шпаклевка + прозрачное покрытие:

А. слой шпаклевки: Mipa P 67 S

1. нанесите равномерно и обильно в 2-3 слоя
2. 10-15 минут выдержите при комнатной температуре
3. 30 минут. промежуточная сушка при температуре 60°C + охлаждение + сухая промежуточная шлифовка с зернистостью от P 240 до P 400

В качестве альтернативы вместо сушки в духовке можно проводить сушку при комнатной температуре в течение 6 часов.

В. прозрачное финишное покрытие: Mipa 2K-HS-Carbonic-Klarlack

1. равномерно нанести 2-3 слоя
2. От 10 до 30 минут выдерживать при комнатной температуре
3. 15 минут. промежуточная сушка при температуре 60°C или 25 мин. при температуре 40°C (при использовании отвердителя Mipa 2K-HS-Härter HS 25) + охлаждение

В качестве альтернативы можно использовать сушку при комнатной температуре вместо сушки в духовке. При этом мы рекомендуем сушить в течение ночи.

С. Полировка

При желании можно включить заключительную стадию полировки для достижения наилучшего результата нанесения прозрачного покрытия. В этом процессе окончательный слой прозрачного покрытия может быть отполирован в следующей градации после указанной сушки и (сухой или влажной) шлифовки:

1. предварительная шлифовка: P 800 / P 1000
2. промежуточная шлифовка: P 1500 / P 2000
3. окончательная шлифовка: P 3000

Рекомендуемая градация полирующих средств:

1. удаление следов шлифовки: MP Cutting Polish
2. полировка: MP ONE-STEP Polish
3. гляцевая полировка: MP Finish Polish