

Техническая спецификация

ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЕВКА ДЛЯ ПЛАСТИКА

PLASTIC

арт. 1060

Полиэфирная шпатлевка для ремонта изделий из пластика. Обладает хорошей механической прочностью, легко наносится и обрабатывается. Отличается высокой эластичностью и гибкостью после полимеризации. Обладает хорошей адгезией к большинству поверхностей из пластмасс (PP, EPDM, ABS, PC, PPO, PA, RTPU, PBTP, PVC, PUR UP-GF).

Компоненты: А - Шпатлевка Plastic; В - Отвердитель для полиэфирной шпатлевки.

Плотность	1,72 (+/- 0,03) кг/л
ВОС для смеси	53 г/л
Цвет	Темно-серый
Фасовка	0.5 кг



ОСНОВАНИЯ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Запрещено наносить шпатлевку непосредственно на реактивные, однокомпонентные акриловые грунты, нитроцеллюлозные материалы. Так же запрещено наносить на термопластичные покрытия.

Поверхность, предназначенную для шпатлевания, следует предварительно тщательно обезжирить и заматировать абразивом Р180-Р320. Повторно обезжирить и высушить. Рекомендуется перед началом работы прогреть элемент до температуры 50о С, что облегчает удаление силикона с поверхности.



УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Минимальная температура нанесения +10°С. Рекомендованная температура нанесения +20°С. Не рекомендуется наносить при температуре свыше +30°С.



ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

Внимание! Не превышать количество отвердителя. Перед нанесением на поверхность компоненты тщательно перемешать до получения однородного цвета. Избегать образования пузырьков воздуха при перемешивании.

	По весу
Компонент А	100
Компонент В	2-3



ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ СМЕСИ

3-5 минут при +20°С.



НАНЕСЕНИЕ

Наносить шпателем. Максимальная толщина слоя – 1 мм. Максимальная общая толщина – 3 мм.

Вся приведенная информация основывается на результатах лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет за собой право изменения и улучшения качества продукта. Производитель не несет ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта после несоответствующего хранения или продукта с истекшим сроком годности.

**ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ**

Внимание! Перед началом принудительной сушки необходимо сделать выдержку не менее 5 минут. Не допускать нагрева поверхности до температуры выше +60°C. При температуре ниже +20°C время отверждения значительно увеличивается.

20°C	20-25 минут
60°C	8-10 минут
ИК сушка КВ	2-3 минут

**ОБРАБОТКА**

Ручная или машинная шлифовка с применением абразива P80-120. Финишная обработка абразивом P180-240.

**ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ**

Полиэфирная шпатлевка
Акриловые и эпоксидные грунты

**ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА**

Очистку инструментов производить непосредственно после нанесения шпаклевки. Использовать растворитель.

**БЕЗОПАСНОСТЬ**

Во время работы следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза, руки и дыхательные пути. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными, содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

**ХРАНЕНИЕ**

Компоненты продукта необходимо хранить в плотно закрытой таре, в сухом и прохладном помещении при температуре окружающей среды 15-25°C, вдали от источников огня, тепла и солнечных лучей. После каждого использования тару необходимо немедленно закрыть. Отвердитель беречь от перегрева.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ**

Полиэфирная шпатлевка - 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Отвердитель для полиэфирной шпатлевки – 18 месяцев от даты производства, в нераспечатанной заводской упаковке.

Вся приведенная информация основывается на результатах лабораторных испытаний и большом опыте применения продукта. Производитель оставляет за собой право изменения и улучшения качества продукта. Производитель не несет ответственности за некачественный результат работы, вызванный неправильным применением или использованием продукта после несоответствующего хранения или продукта с истекшим сроком годности.